



СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ФАНЕРА SVEZA PARQUET БЕРЕЗОВАЯ Технические условия

СТО 00255266-001-2017

рп. Верхняя Синячиха
2017 год

Предисловие

Цели и задачи разработки, а также использование стандартов организаций в РФ установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании».

Правила разработки и оформления установлены ГОСТ Р 1.0-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения» и ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Непубличным акционерным обществом «СВЕЗА Верхняя Синячиха»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом директора филиала «Верхняя Синячиха» ООО «СВЕЗА» от «___» _____ 20__ г.

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 СОГЛАСОВАН с Директором по продажам и маркетингу ООО «СВЕЗА-Лес» Р.А. Музыка «___» _____ 20__ г.

5 ПОЛУЧЕНО ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ от ООО «НПП «ЦНИИФ» Исх. № 15 от 02.05.2017

Настоящий стандарт может быть использован для работы только с письменного разрешения НАО «СВЕЗА Верхняя Синячиха»

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Классификация и размеры	2
4	Технические требования	4
5	Правила приёмки	7
6	Методы контроля	9
7	Транспортирование и хранение	9
8	Гарантии изготовителя	10
9	Требования безопасности и охрана окружающей среды	10
	Приложение А Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки наружных слоев фанеры SVEZA Parquet	11
	Приложение Б Термины и определения дефектов обработки наружных слоев фанеры SVEZA Parquet	16
	Приложение В Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки внутренних слоев фанеры SVEZA Parquet Premium	17
	Приложение Г Обозначение сортов фанеры SVEZA Parquet	19
	Приложение Д Схемы сборки пакетов фанеры SVEZA Parquet Premium	19
	Приложение Е Схемы упаковки фанеры SVEZA Parquet	20
	Библиография	23

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ФАНЕРА SVEZA PARQUET БЕРЕЗОВАЯ
Технические условия**BIRCH PLYWOOD SVEZA PARQUET**
Technical requirements

Дата введения – « _____ » _____ 20____ г.

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на фанеру SVEZA Parquet березовую, которая используется в качестве основного или вспомогательного компонента при изготовлении паркетной или инженерной доски, предназначенной для использования в качестве покрытия для пола в жилых и общественных помещениях.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 3749-77 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7016-2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8925-68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 11358-89 Толщинометры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 15612-2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборки штучной продукции

ГОСТ 30255-2014 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 30427-96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду

П р и м е ч а н и е – при пользовании настоящим Стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты».

3 КЛАССИФИКАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

3.1 Фанера SVEZA Parquet по степени водостойкости клеевого соединения изготавливается марки EХТ / ФСФ – фанера повышенной водостойкости клеевого соединения, склеенная фенолоформальдегидными клеями, для внутреннего и наружного использования.

3.2 Фанера SVEZA Parquet в зависимости от требований к внутренним слоям изготавливается двух типов: SVEZA Parquet Standard (PST) и SVEZA Parquet Premium (PPR).

3.3 По внешнему виду фанеру SVEZA Parquet Standard подразделяют на сорта в зависимости от комбинации сортности наружных слоев: ВВ, СР, С (при обозначении латинскими буквами) и II, III, IV (при обозначении римскими цифрами).

По внешнему виду фанеру SVEZA Parquet Premium подразделяют на сорта в зависимости от комбинации сортности наружных слоев: ВВ, СР (при обозначении латинскими буквами) и II, III (при обозначении римскими цифрами).

Обозначение сорта указывают как латинскими буквами, так и римскими цифрами.

3.4 Фанера SVEZA Parquet по степени механической обработки поверхности изготавливается шлифованная с двух сторон – Ш2 / S2S.

3.5 Схема сборки фанеры SVEZA Parquet Premium представлена в Приложении Д.

3.6 Размеры

3.6.1 Длина и ширина листов фанеры SVEZA Parquet должны соответствовать указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

В миллиметрах

Длина (ширина) листов фанеры	Предельное отклонение
1220, 1250	±3,0
1500, 1525	±4,0
2440, 2500	±4,0
3000, 3050	±5,0

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготавливать фанеру других размеров по согласованию изготовителя с потребителем.
2. Длина листа фанеры определяется вдоль направления волокон древесины наружных слоев.

3.6.2 Толщина и слойность фанеры SVEZA Parquet должны соответствовать указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Номинальная толщина фанеры	Минимальная толщина, мм	Максимальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм	Разнотолщинность в одном листе, не более, мм	Слойность, не менее
5,9	5,7	6,1	± 0,2	0,2	5
6,0	5,8	6,2			5
6,5	6,3	6,7			5
8,0	7,8	8,2			7
9,0	8,8	9,2			7
9,1	8,9	9,3			7
10,0	9,8	10,2			7
12,0	11,8	12,2			9
12,7	12,5	12,9			9
14,9	14,7	15,1			11
15,0	14,8	15,2			11

П р и м е ч а н и е:

1. Допускается изготавливать фанеру других толщин, слойности и предельных отклонений по согласованию изготовителя с потребителем.

3.6.3 Листы фанеры SVEZA Parquet должны быть обрезаны под прямым углом.

Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа – при методе контроля согласно п.6.4.1.

Разница длин диагоналей не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа – при методе контроля согласно п.6.4.2.

3.6.4 Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа.

3.7 Условное обозначение фанеры SVEZA Parquet должно содержать:

- наименование продукции с указанием породы древесины наружных слоев;
- марку;
- сочетание сортов шпона наружных слоев, указанное латинскими буквами и римскими цифрами;
- класс эмиссии;
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящего Стандарта.

Пример условного обозначения фанеры SVEZA Parquet березовая EXT / ФСФ с сочетанием сортов шпона наружных слоев ВВ/СР (II/III), классом эмиссии E1, шлифованной с двух сторон, длиной 1525 мм, шириной 1525 мм, толщиной 10 мм:

*Фанера SVEZA Parquet березовая / Birch Plywood SVEZA Parquet,
EXT / ФСФ, ВВ/СР (II/III), E1, S2S / Ш2, 1525 x 1525 x 10
СТО 00255266-001-2017*

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Характеристики

4.1.1 Для изготовления наружных и внутренних слоев фанеры SVEZA Parquet применяют березовый шпон.

Толщина шпона, применяемого для наружных и внутренних слоев фанеры не должна превышать 2,0 мм.

Минимальная толщина наружных слоев после шлифования должна составлять не менее половины первоначальной толщины наружного слоя.

4.1.2 В наружных слоях фанеры SVEZA Parquet не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в Приложении А. Термины и определения пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427 и Приложению Б.

4.1.3 Во внутренних слоях фанеры SVEZA Parquet Premium не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в Приложении В.

4.1.4 Пустоты на кромках фанеры SVEZA Parquet Premium от дефектов внутренних слоев (трещин, сучков) допускаются в пределах нормативов по Приложению В для указанных дефектов.

Пустоты на внешних кромках фанеры SVEZA Parquet Premium от дефектов, не указанных в Приложении В, допускаются глубиной не более 5 мм в одном слое.

4.1.5 Фанера SVEZA Parquet в зависимости от качества наружных слоев изготавливается в любых сочетаниях сортов, приведенных в п.3.3 настоящего стандарта, кроме сорта С/С.

4.2 Выделение формальдегида из фанеры SVEZA Parquet в воздух помещения должно соответствовать указанному в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Класс эмиссии	Выделение формальдегида	
	Камерный метод, мг/м ³ воздуха	Газоаналитический метод, мг/м ² *ч
E1	До 0,124	До 3,5 включительно или менее 5,0 в течение 3 дней после изготовления

4.3 Физико-механические показатели фанеры SVEZA Parquet указаны в таблице 4.

Т а б л и ц а 4

Наименование показателя	Толщина, мм	Значение физико-механических показателей
1 Влажность, %	5,9 – 15	5 – 9
2 Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа, не менее	5,9 – 15	1,0
3 Предел прочности при статическом изгибе: - вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее - поперек волокон наружных слоев, МПа, не менее	9 – 15	60 30
4 Модуль упругости при статическом изгибе: - вдоль волокон, МПа, не менее - поперек волокон, МПа, не менее	9 – 15	6000 3000
5 Предел прочности при растяжении перпендикулярно плоскости плиты, МПа, не менее: - фанера SVEZA Parquet Standard - фанера SVEZA Parquet Premium	5,9 – 15	не нормируется 1,75

Окончание таблицы 4

Наименование показателя	Толщина, мм	Значение физико-механических показателей
<p>Примечания:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Указанные нормативные значения по влажности должны быть соблюдены при отгрузке фанеры со склада изготовителя2. Испытания на скалывание по клеевому слою проводят в разных клеевых слоях по согласованию изготовителя с потребителем3. Подготовка образцов фанеры перед испытанием на скалывание по клеевому слою, последовательно:<ul style="list-style-type: none">- выдержка в течение 24 часов в воде при $(20 \pm 3) ^\circ\text{C}$,- кипячение в воде в течение 4 часов,- высушивание в вентилируемом шкафу в течение (16-20) часов,- повторная выдержка в кипящей воде в течение 4 часов,- охлаждение в воде в течение 1 часа.4. Процент разрушения по древесине не определяется		

4.4 Учет фанеры SVEZA Parquet производят в кубических метрах. Расчет объема одного листа производится без округления. Объем сформированных пакетов фанеры и объем партии – с точностью до $0,001 \text{ м}^3$. Площадь листа фанеры учитывают с точностью до $0,01 \text{ м}^2$, площадь листов в партии – с точностью до $0,5 \text{ м}^2$.

4.5 Маркировка наносится несмываемой краской черного или фиолетового цвета на торец каждого листа фанеры в виде штампа или в виде текста, не ограниченного полями. Маркировка должна содержать следующие данные:

- марка фанеры,
- сорт фанеры;
- изготовитель (номер или наименование);
- толщина и/или номер сортировщика.

Штамп на плась не наносится.

Штамп на торец наносят в углу продольного или поперечного торца.

Допускается на фанере толщиной от 5,9 до 9 мм наносить один штамп на (1-3) листа.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем:

- маркировку листов фанеры не производить;
- вносить в обязательную маркировку дополнительную информацию.

4.6 Пакетирование фанеры SVEZA Parquet

Фанера должна быть сформирована в пакеты высотой 400, 600, 900 мм отдельно по сортам, размерам, толщинам.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать фанеру в пакеты другой высоты.

Фанера в пачке должна быть уложена в одном направлении относительно волокон.

Фанера в пачке должна быть уложена более высоким сортом вверх.

4.7 Упаковка и маркировка готовых пачек фанеры SVEZA Parquet

Пачки фанеры подлежат упаковке, обеспечивающей целостность и сохранность её при транспортировке.

4.7.1 В качестве упаковочного материала используют полиэтиленовую пленку и/или стретч пленку и фанерные обложки и обкладки.

4.7.2 Пачки фанеры обтягивают упаковочной лентой, под места перегиба упаковочной ленты подкладывают защитные уголки.

4.7.3 Пачки фанеры должны быть установлены на бруски. Бруски должны быть прикреплены к пачке фанеры упаковочной лентой.

4.7.4 Схемы упаковки представлены в Приложении Е.

4.7.5 По согласованию изготовителя с потребителем допускаются иные виды и способы упаковки фанеры.

4.8 Маркировка упакованных пачек фанеры SVEZA Parquet производится этикетками форматом 378x264 мм (А3). Надпись наносится на русском и/или английском языке на двух противоположных и/или перпендикулярных друг к другу боковых обкладках. Содержание надписи на обеих обкладках одинаково:

- торговая марка;
- наименование продукта с указанием породы древесины наружных слоев;
- геометрические размеры и толщина фанеры;
- марка фанеры (ЕХТ / ФСФ);
- сорт фанеры в соответствии с Приложением Г;
- механическая обработка поверхности фанеры;
- количество листов в пачке;
- смена;
- дата производства фанеры;
- класс эмиссии;
- номер заказа по специальным условиям (наносится по согласованию изготовителя с потребителем);
- наименование и адрес изготовителя;
- документ, по которому изготавливается фанера;
- знаки сертификации;
- отметка технического контроля;
- манипуляционные знаки: боится сырости и крюками не брать;
- штрих код - при наличии терминала сбора данных (сканера).

Для удобства работы на складе допускается нанесение дополнительной маркировки в виде этикетки или с помощью трафарета.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Фанеру SVEZA Parquet принимают партиями.

Партией считают определенное количество листов фанеры одного сорта и размеров.

Партия должна быть оформлена одним документом, содержащим:

- торговая марка;
- наименование и адрес изготовителя;
- условное обозначение фанеры;
- объем партии;
- обозначение нормативного документа, которому соответствует фанера.

5.2 Проверку качества и размеров листов фанеры осуществляют выборочным контролем. При выборочном контроле листы фанеры отбирают «вслепую» по ГОСТ 18321 в количестве, указанном в таблице 5.

Т а б л и ц а 5

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам			
	3.6.1; 3.6.2; 3.6.3; 3.6.4		4.1.2	
	Объем вы- борки	Приемоч- ное число	Объем вы- борки	Приемочное число
До 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
От 1201 до 3200	13	1	32	3
От 3201 до 10000	20	2	32	3

5.3 Влажность, предел прочности при скалывании по клеевому слою, предел прочности при статическом изгибе вдоль и поперек волокон наружных слоев, модуль упругости при статическом изгибе вдоль и поперек волокон наружных слоев контролируют для каждой толщины и слойности фанеры не реже одного раза в месяц.

5.4 Для контроля предела прочности при растяжении перпендикулярно плоскости плиты отбирают 1 лист из 1000 листов, но не реже 1 листа из заказа.

5.5 Для контроля выделения формальдегида отбирают не менее одного листа фанеры в 7 суток.

5.6 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, косине, прямолинейности, порокам древесины и дефектам обработки, меньше или равно приемочному числу, установленному в таблице 5;
- все листы фанеры не имеют пузырей, расслоения, закорины;
- физико-механические показатели соответствуют нормам, установленным в таблице 4;
- выделение формальдегида соответствует норме, установленной в таблице 3.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Отбор образцов – по [1] - [2], [6].

6.2 Длину и ширину фанеры измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) листа принимают среднее арифметическое значение результатов двух измерений.

6.3 Толщину фанеры измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок посередине каждой стороны листа.

За фактическую толщину листа принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

Для измерения толщины используют приборы:

- толщиномер по ГОСТ 11358 с ценой деления не более 0,1 мм;
- микрометр по ГОСТ 6507 с ценой деления не более 0,1 мм;

Разнотолщинность в одном листе фанеры определяют как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

6.4 Косина листа фанеры

6.4.1 Косину листа фанеры измеряют угольником по ГОСТ 3749. Косину определяют измерением наибольшего отклонения кромок листа от поверхности угольником металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью 1 мм.

6.4.2 Допускается определять размер косины по разнице длин диагоналей листа, измеряемых металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм.

6.5 Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры определяют измерением максимального зазора между кромкой листа и кромкой металлической линейки щупом по ГОСТ 8925 с погрешностью 0,2 мм.

6.6 Покоробленность – по ГОСТ 30427.

6.7 Влажность – по [3].

6.8 Предел прочности при скалывании по клеевому слою – по [4].

6.9 Предел прочности и модуль упругости при статическом изгибе – по [5].

6.10 Выделение формальдегида в окружающую среду – по ГОСТ 30255 и [1].

6.11 Предел прочности при растяжении перпендикулярно плоскости плиты – по [6].

6.12 Шероховатость поверхности – по ГОСТ 15612.

6.13 Измерение пороков древесины и дефектов обработки – по ГОСТ 30427 и ГОСТ 2140.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Фанеру SVEZA Parquet транспортируют в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировке необходимо избегать увлажнения

ния фанеры во избежание изменения геометрических, физических, качественных характеристик фанеры и класса эмиссии.

7.2 Хранение фанеры SVEZA Parquet

Фанеру хранят в упаковке в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 65 %.

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры SVEZA Parquet требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры марки ЕХТ / ФСФ – 5 лет со дня получения ее потребителем.

При использовании фанеры для дальнейшей обработки рекомендуется обратиться к производителю для уточнения свойств и характеристик фанеры.

9 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

9.1 Содержание вредных химических веществ, выделяемых при эксплуатации изделий из фанеры в воздух жилых помещений и общественных зданий не должно превышать требования [7], [8], [9].

9.2 Фанера должна изготавливаться с применением материалов и компонентов, разрешенных для их использования национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

9.3 К производству фанеры допускаются лица не моложе 18 лет и не имеющие медицинских противопоказаний. Медосмотры проводятся в соответствии с действующими приказами Минздрава РФ.

9.4 Лица, связанные с изготовлением фанеры, должны быть обеспечены в соответствии с действующими нормативами средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

9.5 Значение удельной активности цезия 137 в фанере не должно превышать гигиенические нормативы, установленные в требованиях [10].

9.6 Состав стандартной фанеры не содержит сырье, материалы и компоненты, классифицируемые, как опасные отходы.

9.7 Фанера имеет, как правило, длительный срок службы, и существует несколько способов её утилизации. Утилизация фанеры должна производиться с учетом предписаний по утилизации действующего законодательства разных стран.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427 для наружных слоев фанеры SVEZA Parquet

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427 для наружных слоев фанеры SVEZA Parquet приведены в таблице А.1

Т а б л и ц а А.1

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
1. Сучки булавочные	допускаются		
2. Сучки здоровые сросшиеся светлые и темные	допускаются диаметром до 25 мм с трещиной до 1 мм в количестве не более 10 шт./м ²	допускаются с трещиной шириной до 1 мм	допускаются
3. Сучки частично сросшиеся	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 15 мм в количестве не более 10 шт./м ²		допускаются диаметром до 40 мм без ограничения количества
4. Сучки несросшиеся, выпадающие, отверстия от них (без включения коры)	допускаются в числе сросшихся сучков диаметром до 6 мм в количестве не более 3 шт./м ²	допускаются диаметром до 6 мм без ограничения количества	допускаются диаметром до 40 мм без ограничения количества (допускается включение закоров у сучка шириной 5 мм)
5. Трещины сомкнутые	допускаются длиной до 300 мм в количестве не более 5 шт./м ширины листа	допускаются краевые и серединные	

Продолжение Приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
6. Трещины разошедшиеся	допускаются длиной до 250 мм шириной до 2 мм в количестве не более 3 шт./м ширины листа при условии заделки замазками	допускаются длиной до 600 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа + допускаются длиной до 600 мм шириной до 5 мм при условии заделки замазками	допускаются длиной до 800 мм шириной до 10 мм без ограничения количества
7. Разошедшийся шов на ребросклеенном шпоне	не допускается использование ребросклеенного шпона		
8. Отклонения в строении древесины (наклон волокон, свилеватость, завиток, глазки)	допускаются		
9. Пороки строения древесины (прорость сросшаяся светлая и темная)	светлая прорость - допускается, темная прорость допускается в размере сросшихся сучков		
10. Пороки строения древесины (прорость открытая)	допускается в общем числе с нормами для несросшихся сучков		
11. Здоровое изменение окраски (ложное ядро)	допускается до 25 % поверхности листа	допускается до 75 % поверхности листа	
12. Здоровое изменение окраски (пятнистость, прожилки, следы от прожилков)	допускается длиной до 250 мм шириной до 10 мм в количестве не более 10 шт./м ²	допускается	
13. Здоровое изменение окраски (групповые прожилки)	допускаются размером не более 60x40 мм в количестве не более 1 шт./м ²	допускается	

Продолжение Приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
14. Химические окраски; заболонные грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна), изменение окраски при хранении древесины	допускается до 50 % поверхности листа (вместе с ложным ядром)	допускается до 75 % поверхности листа (вместе с ложным ядром)	допускаются
15. Биологические повреждения (червоточина)	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам		
16. Изменение окраски с частичным нарушением целостности древесины	не допускается		
17. Заделка сучков и отверстий вставками из древесины	допускается в количестве не более 8 шт./м ² вставками различной формы, размеров, цвет древесины и направление волокон должны соответствовать цвету древесины и направлению волокон наружного слоя	допускается с зазором 1 мм с одной стороны или по 0,5 мм с 2-х сторон вставками различной формы, размеров	допускается
18. Двойная вставка	допускается в количестве не более 1 шт./м ²	допускается	
19. Заделка трещин разошедшихся замазками или вставками из шпона	трещины разошедшиеся шириной до 2 мм должны быть заделаны замазками	трещины разошедшиеся шириной до 5 мм должны быть заделаны замазками	допускается
20. Валики от накладок (следы от накладок)	допускаются шириной до 3 мм в количестве не более 3 шт./лист	допускаются шириной до 5 мм в количестве не более 5 шт./лист	допускаются
21. Нахлестка	допускается длиной до 100 мм шириной до 2 мм в количестве не более 1 шт./м ширины листа	допускается длиной до 300 мм шириной до 2 мм в количестве не более 2 шт./м ширины листа	допускается

Продолжение Приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
22. Пятна производственного характера (следы от балок, полосы)	допускаются до 10 % поверхности листа	допускаются	
23. Просачивание клея	допускается до 2 % поверхности листа	допускается до 5 % поверхности листа	допускается
24. Механические повреждения, наколы, запилы	допускаются в общем числе с нормами по несросшимся сучкам		
25. Царапины, рубчики, бугорки, вмятины, гребешки	не допускаются	допускаются высотой (глубиной) до 0,5 мм длиной до 120 мм шириной до 10 мм	допускаются
26. Покоробленность	В фанере толщиной до 6,5 мм не учитываются, толщиной свыше 6,5 мм допускается не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры		
27. Пузыри, расслоение (в т.ч. при изгибе), закорина	не допускаются		
28. Нешлифованные пятна (неоднородная шлифовка)	не допускаются		
29. Прошлифовка наружных слоев	не допускается	допускается до 1 % поверхности листа	допускается до 5 % поверхности листа
30. Металлические включения	не допускаются	допускаются скобки из цветного металла	
31. Дефекты кромок вследствие об-резки, недостача шпона	допускаются глубиной не более 2 мм		допускаются шириной до 10 мм
32. Лущение не гладкое	допускается до 5 % поверхности листа	допускается до 15 % поверхности листа	допускается
34. Волнистость (для шлифованной фанеры), ворсистость, рябь	не допускается	допускается	
33. Шероховатость поверхности	Параметр шероховатости R_m по ГОСТ 7016, мкм, не более 100		

Окончание Приложения А

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	ВВ (II)	СР (III)	С (IV)
34. Карман (без включения коры)	допускается в размер групповых прожилков не более (60x40 мм) в количестве не более 1 шт./м ²	допускается	
35. Частицы шпона клеенные	не допускаются	допускаются длиной до 150 мм шириной до 30 мм в количестве не более 1 шт./лист	допускаются

Примечание - Пороки, не указанные в Приложении А, не допускаются.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Термины и определения дефектов обработки наружных слоев фанеры SVEZA Parquet

Термины и определения дефектов обработки наружных слоев фанеры SVEZA Parquet приведены в таблице Б.1

Т а б л и ц а Б.1

Наименование дефектов обработки	Определение
Частицы шпона клеенные	Присутствие на поверхности фанеры приклеенных (впрессованных) частиц шпона
Лущение не гладкое	Присутствие на поверхности фанеры часто расположенных мелких углублений, образованные в результате местного удаления древесины при лущении
Карман	Полость внутри древесины или между годичных слоев, заполненная камедями

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки внутренних слоев фанеры SVEZA Parquet Premium

Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки внутренних слоев фанеры SVEZA Parquet Premium приведены в таблице В.1

Т а б л и ц а В.1

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	1 середина (S1)	2 середина (S2)
1. Сучки булавочные	допускаются	
2. Сучки здоровые сросшиеся светлые и темные	допускаются	
3. Сучки частично сросшиеся	допускаются диаметром не более 20 мм	допускаются диаметром не более 40 мм
4. Сучки несросшиеся, выпадающие, отверстия от них (без включения коры), табачные	допускаются диаметром не более 15 мм	допускаются диаметром не более 40 мм
5. Трещины сомкнутые	допускаются без ограничения	
6. Трещины разошедшиеся	допускаются шириной не более 2 мм	допускаются шириной не более 5 мм
7. Использование ребросклеенного шпона. Зазор в соединениях ребросклеенного шпона	использование ребросклеенного шпона не допускается	
8. Использование срощенного шпона	допускается	
9. Кора	не допускаются	
10. Химические окраски; заболонные грибные окраски (синевя, цветные заболонные пятна), изменение окраски при хранении древесины без нарушения целостности древесины	допускается	
11. Изменение окраски с частичным нарушением целостности древесины	допускается не более 5 % поверхности листа	допускается не более 25 % поверхности листа

Продолжение Приложения В

ПОРОКИ ДРЕВЕСИНЫ И ДЕФЕКТЫ ОБРАБОТКИ	1 середина (S1)	2 середина (S2)
12. Биологические повреждения (червоточина), механические повреждения (в т.ч. багорные наколы)	допускаются размером не более 15 мм	допускаются размером не более 40 мм
13. Заделка трещин, отверстий от выпавших сучков	допускается вставками из шпона любой формы и размера	
14. Сажа, сажевая пыль, продукты горения на поверхности шпона	не допускаются	
15. Здоровое изменение окраски (ложное ядро, пятнистость, прожилки, групповые прожилки)	допускаются	
16. Лущение не гладкое	допускается	
17. Прорость открытая без включения коры	допускается шириной не более 2 мм	допускается шириной не более 5 мм
18. Другие дефекты	допускаются, при условии, если они не влияют на качество и размеры фанеры, требования к которым установлены в настоящем Стандарте	

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(обязательное)

Обозначение сортов фанеры SVEZA Parquet

Обозначение сортов фанеры SVEZA Parquet приведено в таблице Г.1

Т а б л и ц а Г.1

Латинские буквы	Римские цифры	Надпись на этикетке в графе «сорт»
BB/BB	II/II	BB/BB (II/II)
BB/CP	II/III	BB/CP (II/III)
BB/C	II/IV	BB/C (II/IV)
CP/CP	III/III	CP/CP (III/III)
CP/C	III/IV	CP/C (III/IV)

ПРИЛОЖЕНИЕ Д
(обязательное)

Схема сборки пакетов фанеры SVEZA Parquet Premium

Схема сборки фанеры SVEZA Parquet Premium приведена на рисунке 1.

Наружный слой	S1	S2	S2	S2	...	S2	S2	S2	S1	Наружный слой
I	-	I	-	I	...	I	-	I	-	I

Рис.1

ПРИЛОЖЕНИЕ Е
(обязательное)

Схемы упаковки фанеры SVEZA Parquet

Схема упаковки фанеры SVEZA Parquet форматом 1525 x 1525 мм и менее в пачки высотой 400 мм



Примечание:

- 1) Размеры бруска для фанеры форматом 1525x1525: ширина (65 ± 10) мм, высота (55 ± 2) мм, длина 1500 мм

Продолжение ПРИЛОЖЕНИЯ Е

(обязательное)

**Схема упаковки фанеры SVEZA Parquet
форматом 2440 (2500) x 1220 (1250) x 2440 (2500) и 1525 (1500) x 3050 (3000) мм в пачки высотой 400 мм**



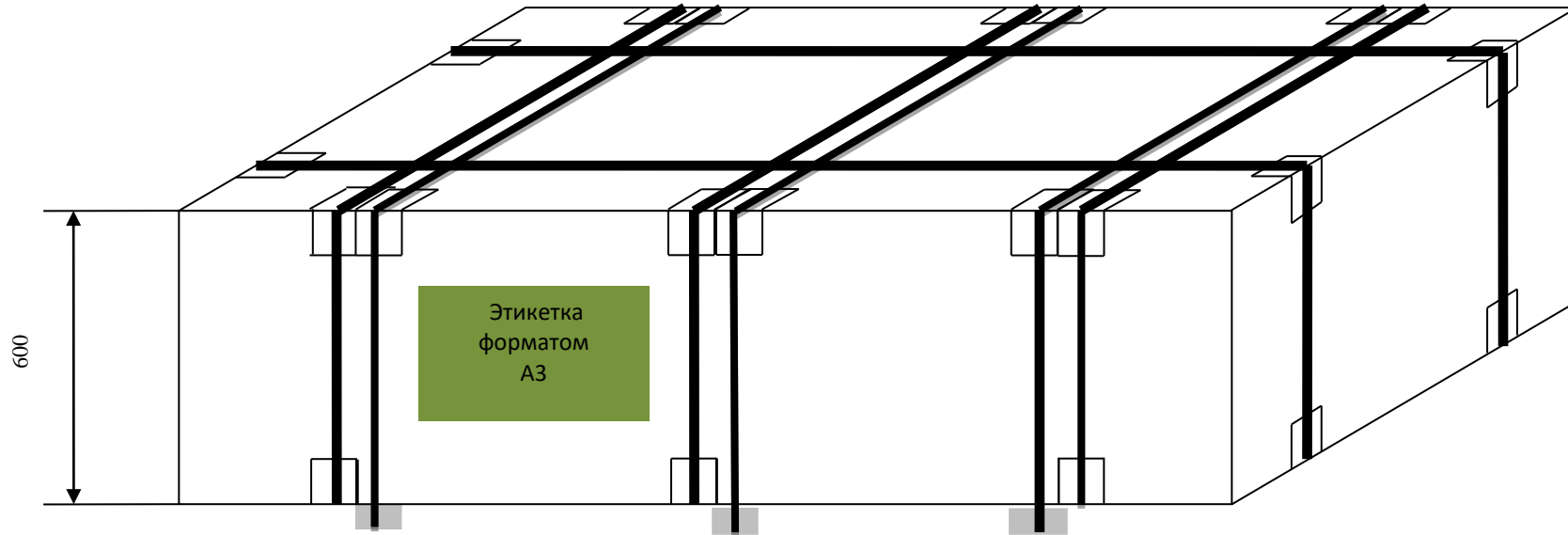
Примечание:

- 1) Размеры бруска для фанеры форматом 2440(2500)x1220(1250)x2440(2500): ширина (65 ± 10) мм, высота (55 ± 2) мм, длина 1200 мм
- 2) Размеры бруска для фанеры форматом 1525(1500)x3050(3050): ширина (65 ± 10) мм, высота (55 ± 2) мм, длина 1500 мм

Продолжение ПРИЛОЖЕНИЯ Е

(обязательное)

**Схема упаковки фанеры SVEZA Parquet 2440 (2500) x 1220 (1250) x 2440 (2500) и 1525 (1500) x 3050 (3000) мм
в пачки высотой 600 и 900 мм**



Примечание:

- 1) Размеры бруска для фанеры форматом 2440(2500)x1220(1250)x2440(2500): ширина (65 ± 10) мм, высота (55 ± 2) мм, длина 1200 мм
- 2) Размеры бруска для фанеры форматом 1525(1500)x3050(3050): ширина (65 ± 10) мм, высота (55 ± 2) мм, длина 1500 мм

Библиография

- [1] DIN EN ISO 12460-3 Древесные материалы - Определение выделения формальдегида. Часть 3. Метод газового анализа
- [2] EN 326-1-1994 Плиты древесные. Отбор образцов, раскрой и контроль. Часть 1. Отбор и раскрой образцов для испытаний и выражение результатов испытаний
- [3] EN 322:1993 Древесные материалы. Определение влажности
- [4] EN 314-1:2004 Фанера. Качество склеивания. Часть 1. Методы испытаний
- [5] EN 310:1993 Плиты древесные. Определение модуля упругости при изгибе и предела прочности на изгиб
- [6] DIN EN 319:1993 Плиты древесностружечные (ДСП) и древесноволокнистые (ДВП). Определение прочности на растяжение перпендикулярно плоскости плиты
- [7] ГН 2.1.6.1338-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
- [8] ГН 2.1.6.2309-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
- [9] ГН 2.1.6.2328-08 Дополнение к ГН 2.1.6.2309-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест. Гигиенические нормативы
- [10] Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные решением комиссии таможенного союза от 28.05.2010 № 299

Ключевые слова: стандарт организации, фанера с наружными и внутренними слоями из шпона березы, размеры, технические требования, упаковка, маркировка, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантия.

Организация – разработчик
НАО «СВЕЗА Верхняя Синячиха»

Руководитель организации – разработчика:
Директор филиала «Верхняя Синячиха»
ООО «СВЕЗА» _____ И.В. Радченко

Руководитель разработки:
Руководитель службы
по технологии и качеству
НАО «СВЕЗА Верхняя Синячиха» _____ И.И. Зайнуллин

Исполнитель:
Начальник отдела качества _____ Е.Н. Шубина